EGE GELENEKSEL TEKNELERINE PERVANE HESAPLAMA FORMU

Gondereceginiz Fax Numaraları emberci Denizcilik –Tuzla/ stanbul

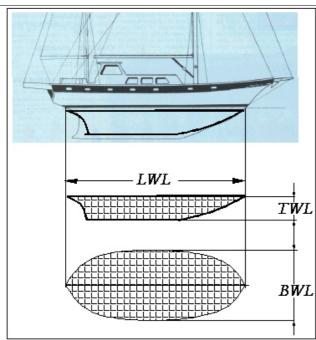
(0216) 446 58 53 veya (0212) 242 01 51

Teknenin Ismi	
Teknenin Yapım Malzemesi	
Tekne Sahibinin Ismi	
Tekne Sahibinin Açık Adresi	
Tekne Sahibinin Telefon Numaraları	

Hesap Formu Sıra Numarası		
Form Gonderiliş Tarihi	15.05.2009	20:17:48

Teknenin yapı formu biçimi	
(Gulet.Tirhandil.Keç gibi)	

TEKNEYLE ILGILI BILGILER



Akdeniz Bolgesi geleneksel yapılardan Gulet, Tirhandil, Keç modellerinde olçulendirme hepsindede aynıdır. Olçulendirme vertikal ve horizontal iz duşumler sayesinde bulunur. Deplasman tahmini yada hesaplanmış olabilir. Eger teknenin Cb (Blok) Katsayısı biliniyorsa hesaplamada kolaylık saglar. Tekne trimli imale edilmişse belirtmekte yarar vardır. Teknelerin stabilite bozuklugundan dolayı aşırı safra agırlıgı konuldugu bilinmektedir. Motorun yeni yada yenilenmiş oldugunu lutfen belirtiniz.

LOA =		Metre
Teknenin Tam Boyu		
(Govde uzantıları dahil		
edilmeyecek)		
LWL =		
Teknenin Su Hattı Boyu		
(Baş ve Kıç Bodoslama		
uzantıları dahil		
edilmeyecek)		
BWL =		
Teknenin Su hattı		
Eni(Karnın en geniş		
yeri)		
TWL =		
Teknenin Su Hattı boyu		
ortasındaki Draftı		
(Omurga, Salma ve		
Şaplama kalınlığı dahil		
edilmeyecek)		
DEPLASMAN =		TON
(Çizilen Su hattında		
yada flotodaki tahmini		
agırlıgı)		
TDL =	Eni	
Teknenin Omurga yada	Derinligi	
Salmanın Eni , Derinligi		
vede Boyu (Su hattı	Boyu	
boyu Ortasında)		
T.	1	

SALMANIN yada SAFRANIN TAHMINI AGIRLIGI (tekne agırlıgının %35-%45 arasında olmalıdır)	TON
Teknenin Kıç tarafındaki Omurga	Ст
Kalınlığı	

MOTORLA ILGILI DETAYLAR		
Teknedeki Motor Sayısı =		
Motorun Markası =		
Motorun Modeli =		
Motorun Beygir Gucu =	H	IP
Motorun Devir Sayısı =	R	PM
CANTINANIA II CILI DETAVIAD		
ŞANZIMANLA ILGILI DETAYLAR Şanzımanın Markası =		
Şanzımanın Reduksiyon Oranı =	:	1
TEKNE UZERINDEKI PERVANEYLE ILGI	LI DETAYLAR	
Pervanenin Kuturu =		Inç
Pervanenin Hatvesi =		Inç
Pervanenin Kanat Sayısı =		cm
Pervanenin Kanat Genişligi =		СМ
Pervaneyle elde edinilen Hız =		Knot
Pervane ile Motorun yaptıgı devir =		Rpm
Pervane gobegi ile deniz yuzeyi arasındaki mesafe =		СМ
Pervanenin Donuş Yonu (Tekne arkasından Baş tarafa Bakıldıgında) LH (SOL) RH (SAG)	LH RH	
Pervanenin Boşluk Olçuleri	A (Pervane Yuvası Çapı) B (Pervane Ucu ila Dumen Pabucu arası	СМ
B+C+	Mesafesi) C (Pervane Ucu ila Asoz Arası Mesafesi) D (Pervane Gobegi ila Tekne arasındaki Mesafe)	СМ
TAHMINI ŞAFTIN BOYU =		СМ
Şaftın Kama ve Konik Olçuleri	A (Somun Ucu Çapı)	ММ
B 1:10	B (Konik Mesafesi)	ММ
112 116	C (Şaft Çapı)	ММ
Rate of taper, inches per foot.	D (Kama Eni)	ММ
	E(Kama Derinligi)	ММ

Knots

TEKNENIN TAHMIN EDILEN HIZI =